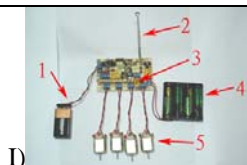


## T-100 接駁馬達後的試機程序

\*\*請先測試收發機證實無問題後才作此測試。



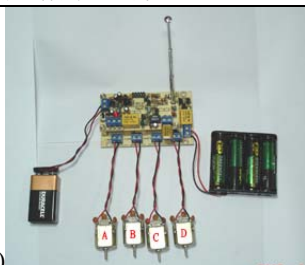
I)

1. 接上接收機用的 9V 電池。
2. 接上伸縮天線。
3. 接上 Rx 石英晶體。(跟發射機的頻道一樣)
4. 接上摩打用的 6V 電源。(請使用優質的電池盒，避免接觸不良)
5. 接上已焊接抗干擾電容的摩打。
6. 開啓電源開關，指示燈點亮。



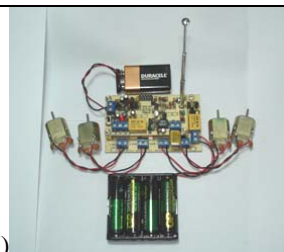
II)

1. 發射機接上 Tx 石英晶體。(跟接收機的頻道一樣)
2. 接上伸縮天線。
3. 開啓電源開關，指示燈點亮。



III)

1. 按下發射機按鈕 1，A 摩打前轉；按下 2，摩打後轉。
2. 按下發射機按鈕 6，B 摩打前轉；按下 7，摩打後轉。
3. 按下發射機按鈕 3，C 摩打前轉；按下 4，摩打後轉。
4. 按下發射機按鈕 8，D 摩打前轉；按下 9，摩打後轉。
5. 小心觀察當其中一個或二個被控摩打轉動時，其他摩打有否不受控而亂轉。
6. 如有上述情況，即表示接收機受摩打的脈波干擾，請小心檢查電容的焊點是否牢固可靠。(請注意，虛焊是嚴重的問題！)



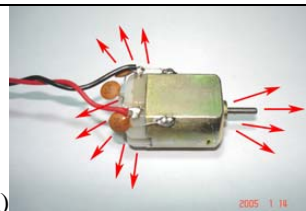
IV)

1. 嘗試把各摩打靠近接收機，尤其靠近天線附近的位置。
2. 重複剛才的試機程序。
3. 如一切正常，恭喜你！你可以安裝機械人了。
4. 如發現不正常，嘗試找出哪個摩打有問題，把它更換，然後再試。
5. 如仍不能解決干擾的問題，請繼續看下去，我們可把摩打作金屬隔離！



V)

1. 如果摩打上無焊接抗干擾電容，當摩打轉動時，極強烈的脈波會由摩打的塑膠部位、空隙及電線上發射出來，供電電壓愈高，脈波愈強烈，它會嚴重影響附近的電子裝置，使裝置受干擾而失效。
2. 金屬能阻隔電磁波，所以鐵殼理論上不會發射出脈波。



VI)

1. 當焊接抗干擾電容後，脈波仍會由電容的腳、塑膠部位及空隙發射出來，但電線上因電容已把脈波濾去，所以便再不會發射出脈波。
2. 所以電容器的雙腳要儘量剪短，不要露出多餘的部份。

M050402

ROOM D, 23/F., GLEE INDUSTRIAL BLDG., 77-81 CHAI WAN KOK ST., TSUEN WAN.

荃灣柴灣角街 77-81 號致利工業大廈 23 樓 D 室

TEL: 2395 5121

FAX: 2789 1449

<http://www.namfung.com.hk/>  
info@namfung.com.hk

 <p>VII)</p> <p>1.找一張煮食用的錫紙。</p>	 <p>VIII)</p> <p>1.用 刀 出一條闊約 15mm 的錫紙條。</p>
 <p>IX)</p> <p>1.把錫紙條對摺成約 7mm 闊。</p>	 <p>X)</p> <p>1.用絕緣膠布把摩打的二個焊點遮蓋。</p>
 <p>XI)</p> <p>1.用烙鐵把錫紙前端焊在鐵殼上。(錫紙不容易焊接，請多試幾次)</p>	 <p>XII)</p> <p>1. 把錫紙團團繞在摩打上。期間可用萬能膠固定錫紙。 2. 目的是以金屬把摩打的塑膠部份包裹著， 3. 這時脈波便不會由塑膠部份發射出來，但摩打的軸心及空隙仍會漏出少許，但影響不大。</p>
 <p>XIII)</p> <p>1.摩打經過金屬隔離後，強烈的脈波基本上已經消除，這亦是抗干擾的終極對抗方法。</p>	

#### 幾點常識須知

1. 請不要隨意把供電電壓升高，6V已是上圖摩打的供電極限。電壓愈高，干擾愈強烈！
2. 接駁摩打的電線愈短愈好。
3. 接收機的天線不是愈長愈好，愈長便更愈容易受干擾。
4. 裝製機械人時，儘量把摩打及電線遠離接收機，整齊的走線及合理的安排有助對抗干擾。

\*\*本收發器嚴格說其實只是「半製成品」，它只負責無線發射接收及控制摩打前後轉的工作，餘下接駁摩打及把裝置安裝在機械人上，還要靠各老師及同學。

M050402

ROOM D, 23/F., GLEE INDUSTRIAL BLDG., 77-81 CHAI WAN KOK ST., TSUEN WAN.

荃灣柴灣角街 77-81 號致利工業大廈 23 樓 D 室

TEL: 2395 5121

FAX: 2789 1449

<http://www.namfung.com.hk/>  
info@namfung.com.hk